

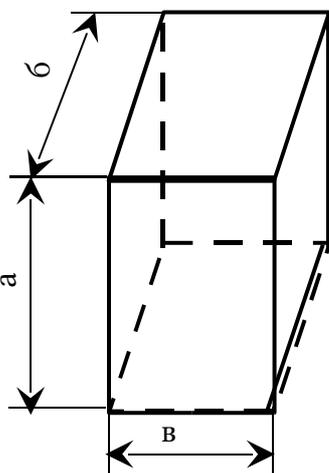


Изделия огнеупорные шамотные
общего назначения и массового производства
ГОСТ 8691-73, ГОСТ 390-96

марка **ША**

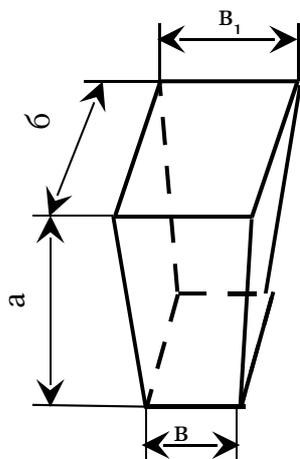
Технические требования

1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	30%
2	Огнеупористость	не менее	1730°С
3	Пористость открытая	не более	24%
4	Предел прочности при сжатии	не менее	20 МПа



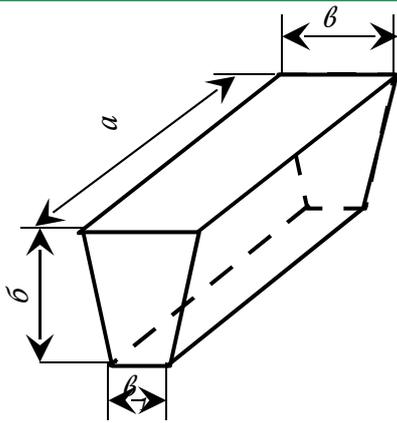
Кирпич прямой (размеры изделий)

Номер изделия	а	б	в	Вес 1 шт, кг
5	230	114	65	3,4
6	230	114	40	2,1
8	250	124	65	4,0
9	300	150	65	5,9



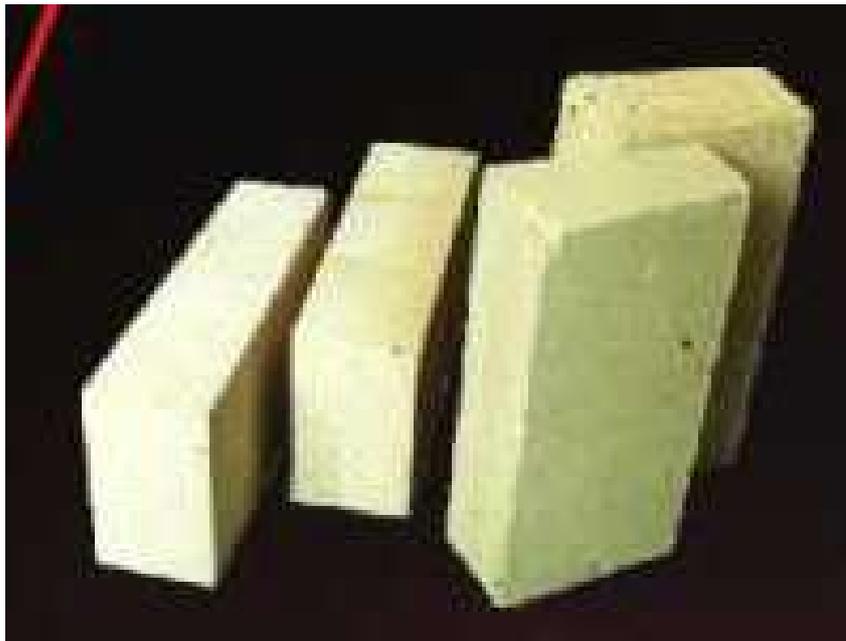
Кирпич торцовый (размеры изделий)

Номер изделия	а	б	в	в ₁	Вес 1 шт, кг
22	230	114	65	55	3,2
23	230	114	65	45	2,9
25	250	124	65	55	3,7



Клин ребровой двухсторонний и односторонний (размеры изделий)

Номер изделия	а	б	в	в1	Вес 1 шт, кг
44	230	114	65	55	3,2
45	230	114	65	45	2,9



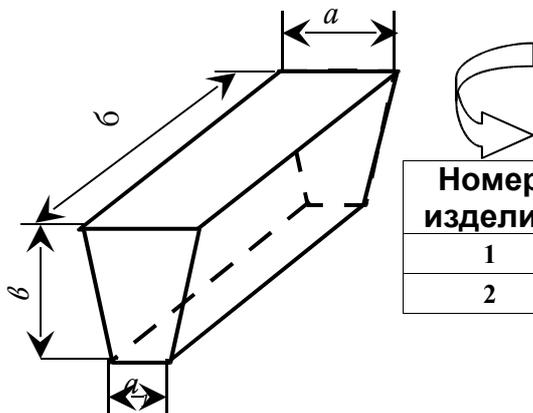


Изделия огнеупорные
для футеровки вагранок
ГОСТ 3272-71
марка **ШАВ**

Технические требования

1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	28%
2	Огнеупористость	не менее	1730°С
3	Пористость открытая	не более	22%
4	Предел прочности при сжатии	не менее	20 МПа

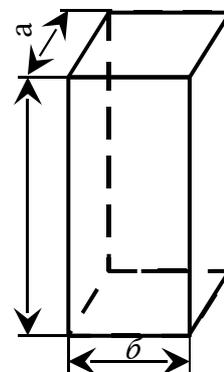
Клин ребровой



Номер изделия	а	б	в		Вес 1 шт, кг
1	65	45	230	113	2,9
2	65	55	230	113	3,1

Кирпич прямой (размеры изделий)

Номер изделия	а	б	в	Вес 1 шт, кг
3	65	113	230	





Изделия огнеупорные стопорные для разливки стали из ковша

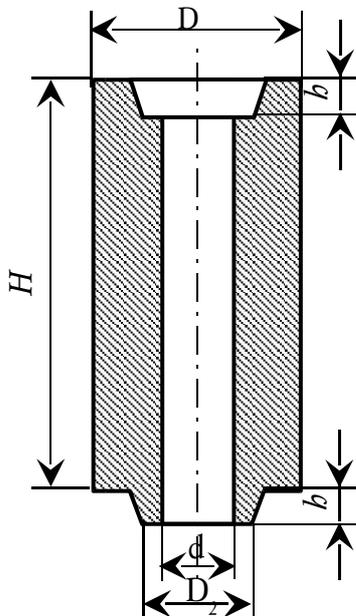
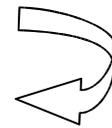
ГОСТ 5500-75

марка **ШСП-35**

Технические требования

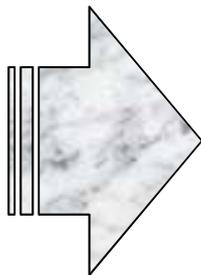
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	35%
2	Огнеупористость Пористость открытая	не менее	1710°С
3	- для изделий полусухого способа		16-24%
	- для изделий пластического способа		19-24%
4	Термическая стойкость	1 теплосмена	

Стопорная трубка (размеры изделий)



Номер изделия	H	h	h ₁	D	D ₂	d	Вес 1шт, кг
1	300	10	13	100	63	40	3,9
2	300	14	17	125	75	48	6,2
3	300	18	21	140	88	54	7,8
4	300	18	21	160	100	60	10,3
5	300	23	26	180	115	64	13,2
7	270	23	26	200	115	64	15,2



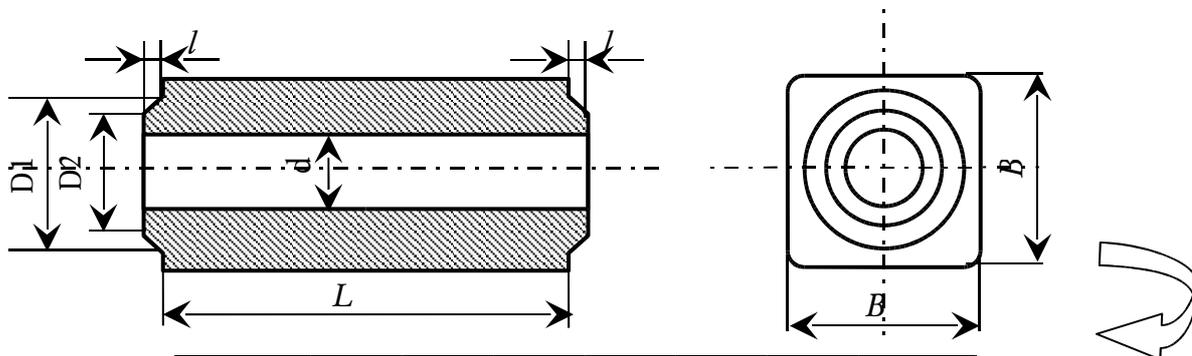


Изделия огнеупорные
для сифонной разливки стали
ГОСТ 11586-69
марка

Технические требования

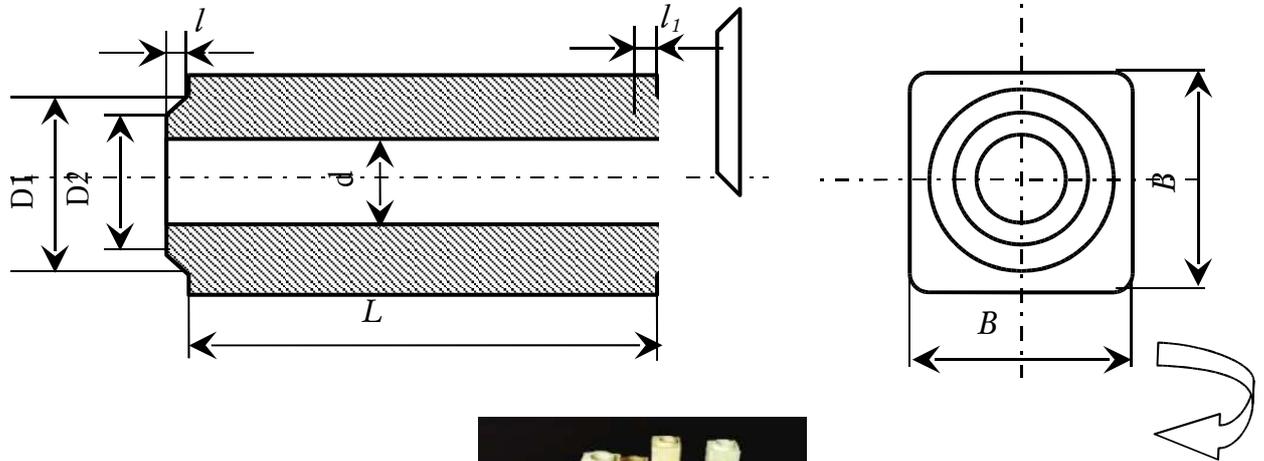
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	28%
2	Огнеупорность	не менее	1670°C
3	Пористость открытая		15-26%

Трубка сифонная пролетная с двумя буртиками (размеры изделий)



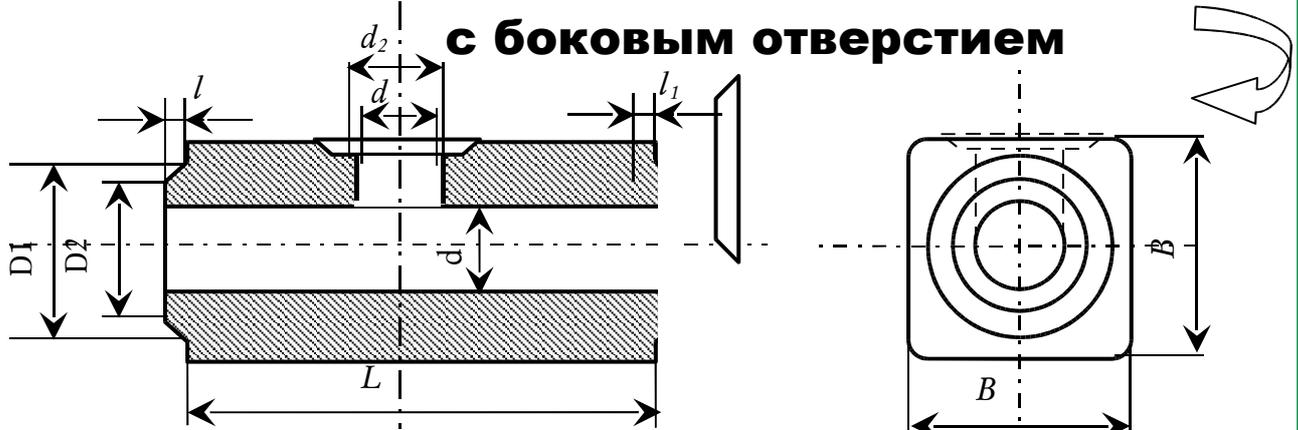
Номер изделия	B	D ₁	D ₂	d	L	l	Вес 1шт, кг
73	100	78	72	50	200	12	3,4
					250		4,1
					300		5,0
74	120	94	88	60	200	21	5,0
					250		6,1
					300		7,3

Трубка сифонная пролетная (размеры изделий)



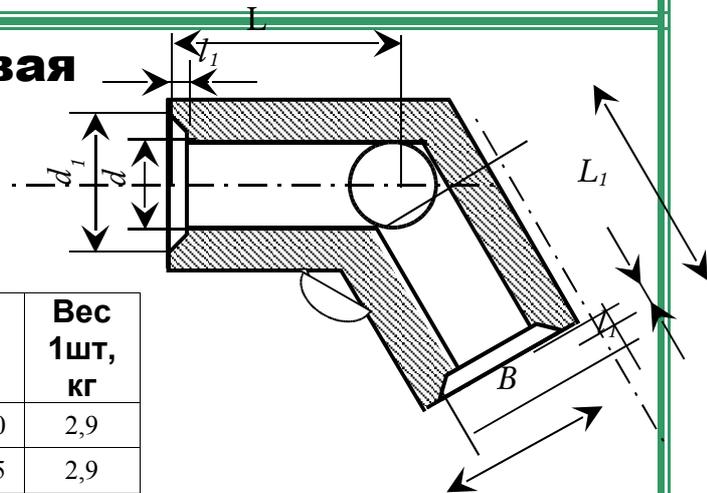
Номер изделия	B	D1	d ₂	d	L	L	l ₁	Вес 1шт, кг
69	80	62	60	40	125	10	8	1,3
					150			1,6
					175			1,9
					200			2,1
					250			2,6
					300			3,1
70	100	78	76	50	150	12	10	2,4
					200			3,2
					250			4,0
					300			4,8
71	120	94	94	60	150	21	18	3,5
					200			4,6
					250			5,8
					300			6,9

Трубка сифонная пролетная с боковым отверстием



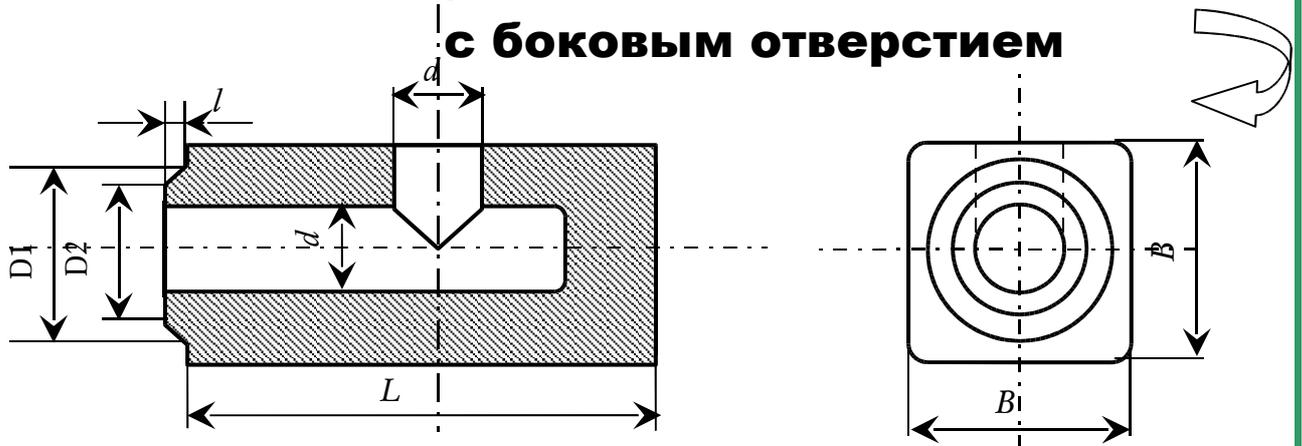
Номер изделия	B	D ₁	d ₂	d	L	L ₁	l ₁	l	Вес 1шт, кг
75	80	62	60	40	150	75	10	8	1,5
					200				2,0
					250				2,5
					300				3,0
76	100	78	76	50	150	75	12	10	2,2
					200				3,2
					250				3,8
					300				4,6
77	120	94	94	60	150	75	21	18	3,1
					200				4,3
					250				5,4
					300				6,6

Трубка сифонная угловая с боковым отверстием



Номер изделия	B	d	d ₁	L	l	α	Вес 1шт, кг
82	100	50	81	100	10	120	2,9
						135	2,9
83	120	60	100	100	18	120	3,9
						135	3,9

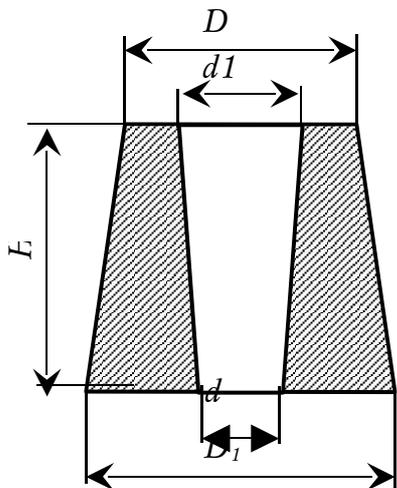
Трубка сифонная концевая с боковым отверстием



Номер изделия	B	D ₁	d ₂	d	L	l	Вес 1шт, кг
84	80	62	56	40	150	10	
					175		
					200		
					250		
					300		
85	100	78	72	50	150	12	
					175		
					200		
					250		
					300		
86	120	94	86	60	150	21	
					175		
					200		



Стаканчик для изложниц (размеры изделий)

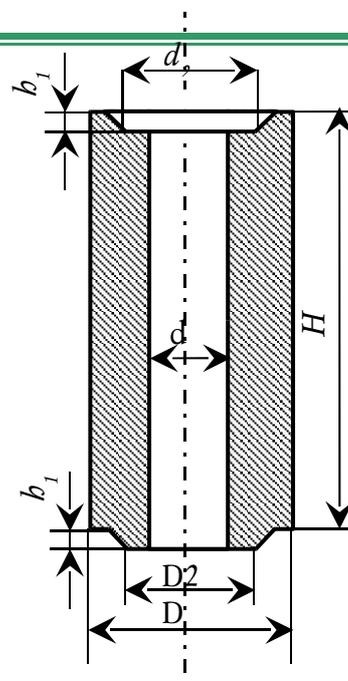


Номер изделия	H	D	D ₁	d	d ₁	Вес 1шт, кг
89	100	50	81	100	10	2,9
90	120	60	100	100	18	3,9

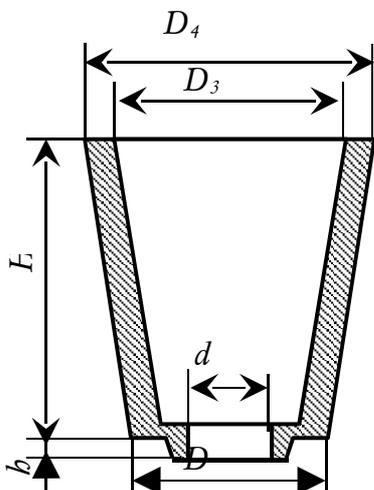
ТРУБКИ ЦЕНТРОВЫЕ (размеры изделий)



Номер изделия	H	h	h ₁	D	D ₂	d	d ₂	Вес 1шт, кг
6	300	15	12	120	90	70	96	4,5
7	300	15	12	140	105	80	111	6,2
8	300	15	12	150	115	90	121	6,8
9	300	15	12	160	125	100	131	7,4

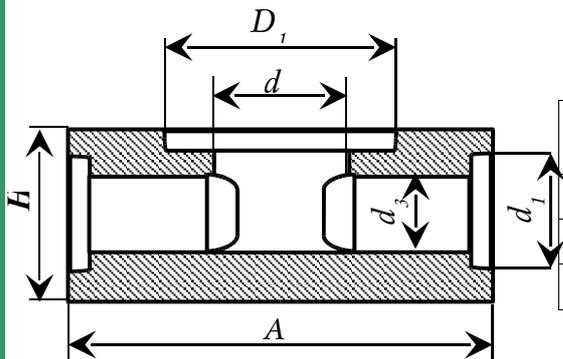


Воронка



Номер изделия	H	h	D	D ₃	D ₄	d	Вес 1шт, кг
1	200	25	120	225	330	70	5,5
2	300	25	140	245	295	80	10,2
3	300	25	150	270	320	90	11,2
4	300	25	160	270	320	100	11,5

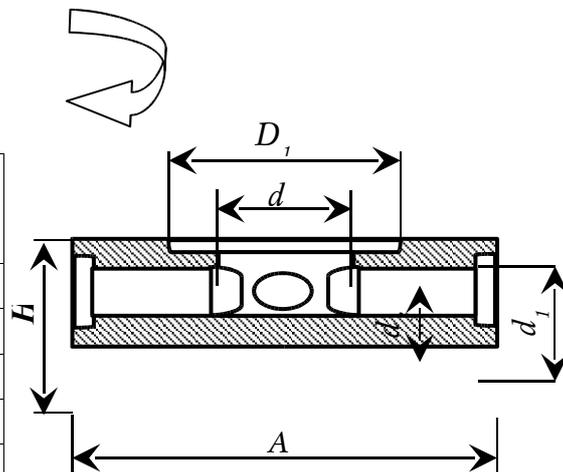
Звездочка двухходовая с пазом



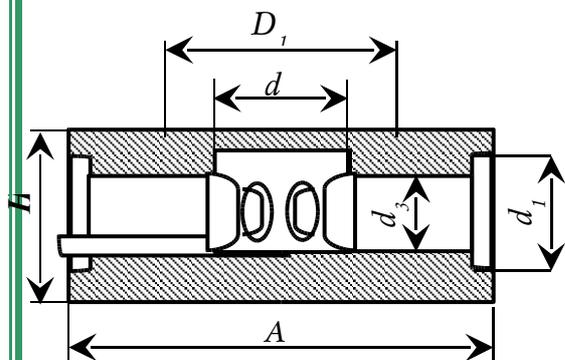
Номер изделия	A	H	D ₁	d	d ₁	d ₃	Вес 1шт, кг
16	210	95	116	80	65	40	6,0
18	260	115	126	90	81	50	11,3
20	260	115	136	10	81	50	11,2

Звездочка четырехходовая прямоугольная с пазом

Номер изделия	A	H	D ₁	d	d ₁	d ₃	Вес 1шт, кг
30	210	95	101	70	65	40	5,5
31	210	95	116	80	65	40	5,4
32	210	95	126	90	65	40	5,2
33	260	115	126	90	81	50	10,2
35	260	115	136	100	81	50	10,0
36	260	135	136	100	100	60	10,9

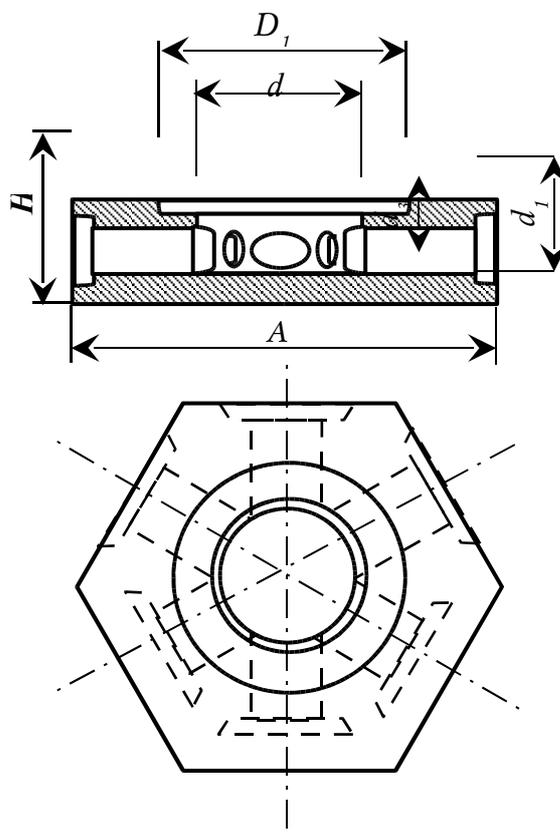


Звездочка шестиходовая с пазом



Номер изделия	A	H	D ₁	d	d ₁	d ₃	Вес 1шт, кг
60	210	95	116	80	65	40	5,3
61	210	95	126	90	65	40	5,2
62	265	115	126	90	81	50	10,0

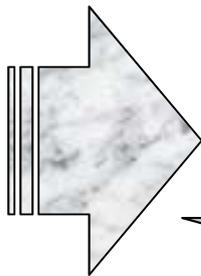
Звездочка восьмиходовая с пазом



Номер изделия	A	H	D ₁	d	d ₁	d ₃	Вес 1шт, кг
65	210	95	116	80	65	40	5,3
66	210	95	126	90	65	40	5,2



Фасон особосложный
ГОСТ 390-96
марка ШК, ШЛТ



Технические требования

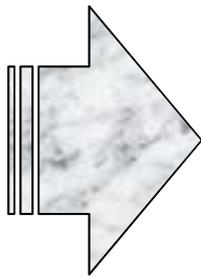
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	30%
2	Огнеупористость	не менее	1730°C
3	Пористость открытая	не более	24%

Марка ШК

Номер изделия	H	H	A	D	d	Вес 1шт, кг
70x70	165	60	120	99	70	3,4
80x80	175	70	116	34	80	6,0
100x100	185	80	160	134	100	6,5

Марка ШЛТ

Номер изделия	H	A	D	d	Вес 1шт, кг
100x100	210	160	134	100	

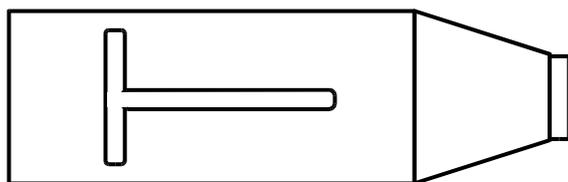


**Фасоны
сложной и особосложной конфигурации
(по чертежам заказчика)**

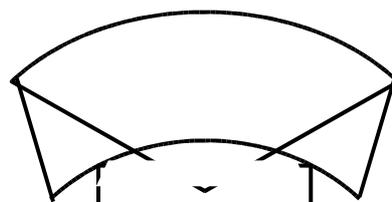
ГОСТ 390-96

Физико-химические показатели

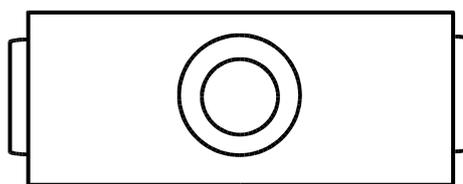
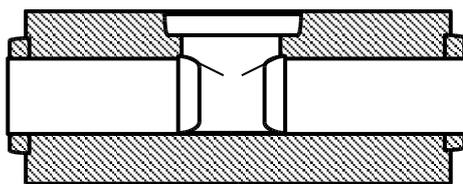
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	30%
2	Огнеупористость	не менее	1730°C
3	Предел прочности при сжатии	не менее	20 н/мм ²
4	Пористость открытая	Не более	24%;



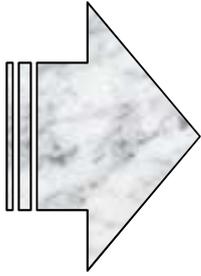
НТ-75



НТ-136

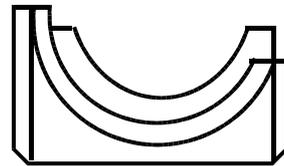
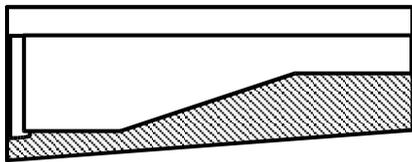


Трубка литниковая

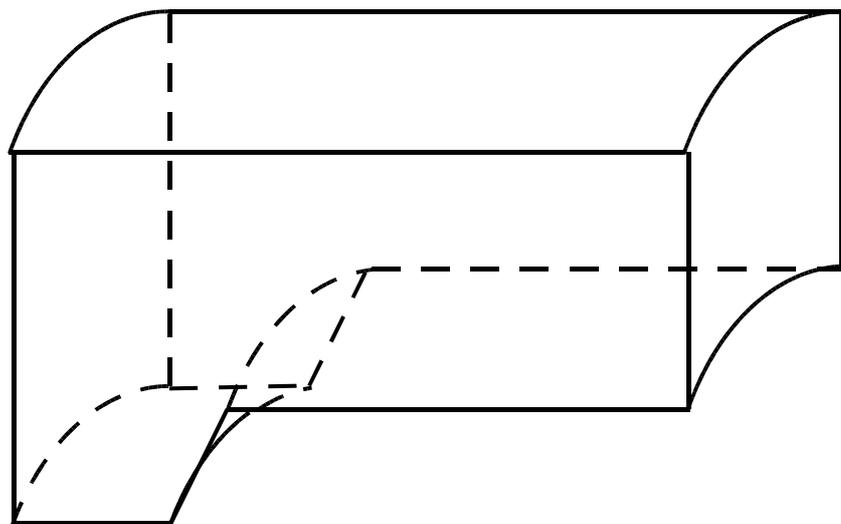


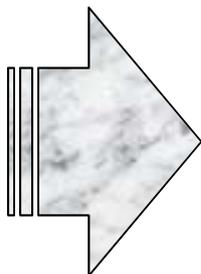
Фасоны
сложной и особосложной конфигурации
(по чертежам заказчика)
ГОСТ 390-96

Питатель литниковый



Сливной носок

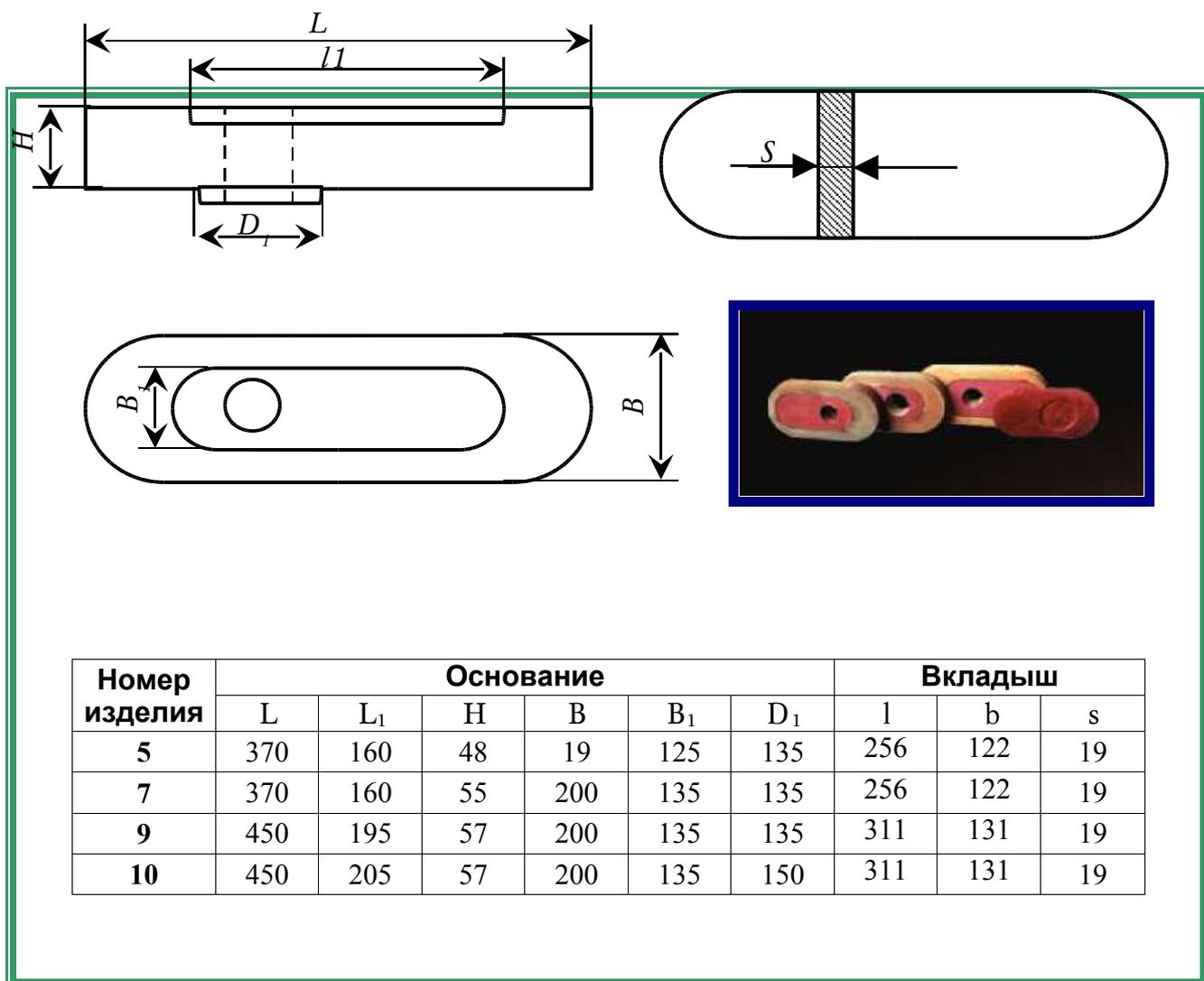


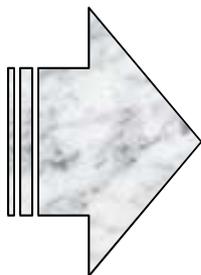


**Плиты
огнеупорные составные
для шибберных затворов
ТУУ 322-7-00190503-143-96
ТУУ 322-7-00190503- 88-96
марка МКСПК-90-01**

Физико-химические показатели

			вкладыш	Плита
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	90%	88%
2	Массовая доля Fe_2O_3	не более	0,8%	1,2%
3	Массовая доля Cr_2O_3	В пределах	1,0-3,0%	0
4	Массовая доля MgO	В пределах	3,0-6,0%	0
5	Пористость открытая	Не более	12%;	23%
6	Предел прочности при сжатии	Не менее	150н/мм ²	80 н/мм ²





Стаканы шамотные

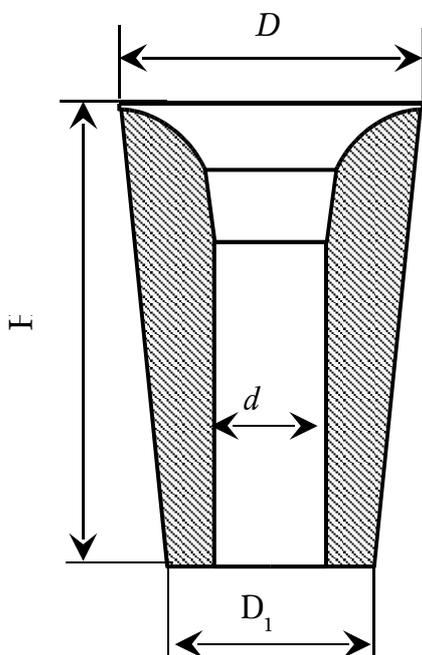
марка **ШСП-32**

Стаканы шамотнографитовые

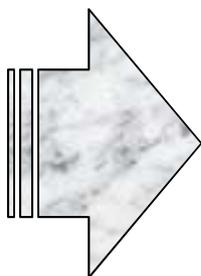
марка **ШГСП**

Физико-химические показатели

			ШСП-32	ШГСП
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	32%	
2	Массовая доля углерода (потери при прокаливании)	не менее		20%
3	Огнеупористость	не менее	1690°C	0
4	Пористость открытая	не более	22%	27%



Номер изделия	H	D	D ₁	d	Вес 1шт, кг ШСП	Вес 1шт, кг ШГСП
15	140	140	112	24÷50	3,0	2,7
16	240	160	120	20÷70	6,1	5,5
17	300	160	127	25÷70	7,4	6,6



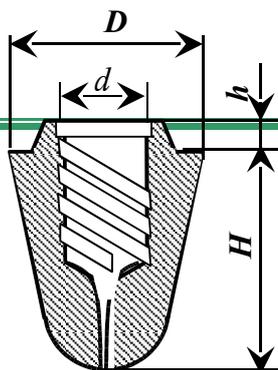
Изделия огнеупорны стопорные для разлива стали

из ковша
ГОСТ 5500-75

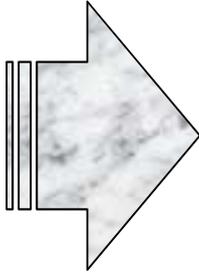
Пробки шамотные м а р к а **ШСП-32**
Пробки шамотнографитовые м а р к а **ШГСП**

Физико-химические показатели

			ШСП-32	ШГСП
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	32%	
2	Массовая доля углерода (потери при прокаливании)	не менее		20%
3	Огнеупористость	не менее	1690°C	0
4	Пористость открытая	не более	15-23%	27%
5	Термостойкость, теплосмены		1	1



Номера изделий	H	h	DI	d ₁	Вес 1 шт кг. ШСП	Вес 1 шт кг. ШГСП
9	125	10	100	34	1,6	1,4
10	140	14	125	40	2,6	2,3
11	160	18	140	48	3,9	3,5
12	180	18	160	55	5,7	5,1
13	200	23	180	55	7,3	6,6
14	200	23	200	55	8,1	7,2
14-1	200	35	200	55	8,3	7,4
14-2	225	23	200	55	9,2	8,3

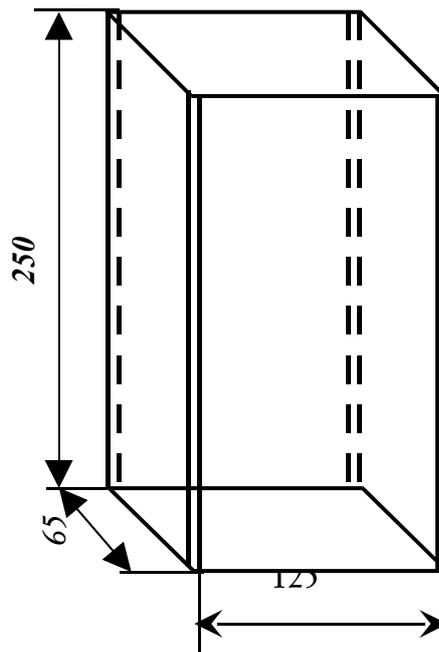


Кирпич и камни
Керамические лицевые
ГОСТ 7484-78
марка **КЛ**

Технические требования

1	Водопоглощение	не менее	6%
2	Предел прочности при сжатии	не менее	25 Н/мм ²
3	Предел прочности при сжатии	не менее	1,7 Н/мм ²
4	Морозостойкость	не менее	50 циклов

КИРПИЧ ЛИЦЕВОЙ





**Порошки молотые
шамота и огнеупорной глины
ТУУ 322-7-00190503-086-97**

**марка ПШКБ-порошки шамотные с
огнеупористостью не ниже 1670° С**

**марка ПГОСБ-порошки глины с
огнеупористостью не ниже 1670° С**

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателя		ПШКБ	ПГОСБ
1	Массовая доля Al_2O_3	не менее	30%	30%
2	Огнеупористость	не менее	1670°С	1670° С
3	Влажность	не более	4%	12%
4	Зерновой состав:			
	• проход через сетку № 3,2	не менее	100%	100%
	• проход через сетку № 2	не менее	90%	98%
	• проход через сетку № 0,5	не менее	40	40